

# Q50 R

Überall verstauen. Überall hinfahren.



# BEGINNEN SIE IHRE REISE MIT DEM Q50 R

Haben Sie genug von großen Elektrorollstühlen, die zu viel Raum einnehmen? Lernen Sie den **QUICKIE Q50 R** kennen. Der hochwertige, platzsparende Elektrorollstuhl lässt sich in Sekundenschnelle auf die Größe eines Koffers zusammenklappen - ideal, um ihn ordentlich zu verstauen, bis Sie Lust auf ein Abenteuer bekommen!

Der Q50 R bietet eine Leistung, der andere faltbare Elektrorollstühle in den Schatten stellt. Vom Einkaufsbummel in der Stadt bis hin zu ausgedehnten Erkundungstouren auf dem Land - mit der Doppelfederung, energieeffizienten Motoren und der 30 Ah Lithium-Ionen Batterie mit einer Reichweite von ca. 50 km\* macht Mobilität Spaß. Der Q50 R ist solide gebaut und vereint über 40 Jahre Erfahrung mit Elektrorollstühlen, so dass Sie darauf vertrauen können, dass er Sie sicher ans Ziel bringt.



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um das Video zu sehen.

## AUF KLEINSTEM RAUM VERSTAUEN!

Zusammengeklappt ist der Q50 R so kompakt, dass er leicht in jeder Ecke, unter der Treppe oder sogar im Kofferraum ihres Autos aufbewahrt werden kann. Dank der hinteren Anti-Kipp-Räder ist er auch in zusammengeklappter, aufrecht stehender Position leicht zu bewegen.



\*Die Reichweite wurde nach ISO 7176 (Absatz 4) für den theoretischen Energieverbrauch von Rollstühlen berechnet.

# EINFACHES FALTEN FÜR DEN TRANSPORT

Der Q50 R lässt sich in Sekundenschnelle falten, so einfach wie ein Kinderwagen. Lösen Sie den Verriegelungshebel, klappen Sie die Fusstütze um und schieben Sie die Rückenlehne nach unten. Müheles und ohne Werkzeug oder Ausbau der Batterie.



## IDEAL FÜR REISEN UND AUSFLÜGE

Planen Sie eine Autoreise? Mit seinen **37,5 kg** kann der Q50 R im Kofferraum verstaut und mitgenommen werden. Sie können die Batterie leicht entfernen, um das Gewicht weiter auf nur **32 kg** zu reduzieren.



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um das Video zu sehen.

# MANÖVRIEREN AUF ENGEM RAUM

Der Q50R wird Ihnen auch in vielen Situationen den Alltag erleichtern, ob zu Hause, in belebten Einkaufszentren oder beim Reisen mit öffentlichen Verkehrsmitteln. Die kompakte Größe des Q50 R und die einfache Bedienung – dank des intuitiven Joysticks, der sehr präzise auf Joystick-Bewegungen reagiert – ermöglicht es Ihnen, sich in jeder Situation problemlos zu bewegen, auch wenn der Platz knapp ist.



600 mm

## KOMPAKTE BREITE

Befürchten Sie, mit Ihrem Rollstuhl gegen Möbel und Ecken in Ihrer Wohnung zu stoßen? Das muss nicht sein, denn mit nur **600 mm** Gesamtbreite können Sie problemlos durch enge Türöffnungen fahren oder in engen Räumen manövrieren.

## EINFACHER TRANSFER

Das Hochklappen der Armlehnen – die zudem über eine Arretierposition verfügen – erleichtert Ihnen den Transfer in und aus dem Q50 R. Das Bedienpult ist nach außen abschwenkbar, sodass Sie auch an Tische näher heranfahren können. Lieber stehend umsteigen? Die mittig montierte Fußstütze lässt sich bequem unter den Sitz klappen und gibt Ihnen so viel Platz, wie Sie benötigen.



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um das Video zu sehen.



## 1220 mm

### WENDEKREIS

Im Gegensatz zu einem Scooter hat der Q50 R einen kleinen Wendekreis von 1220 mm, was ihn ideal für Innenräume macht. Wenden Sie mühelos in engen Gängen, Küchen und anderen beengten Räumen, ohne komplizierte Manöver durchführen zu müssen.



### VSI BEDIENPULT

Für den Einsatz eines Elektrorollstuhls in Innenräumen benötigen Sie ein präzises Navigieren. Deshalb ist der Q50 R mit der VSI-Steuerung der weltweit führenden Marke Curtiss-Wright ausgestattet. Diese bewährte und zuverlässige Steuerung ist intuitiv zu bedienen und reagiert präzise auf Ihre Befehle.



# LEISTUNG IM FREIEN

Der Q50 R ist mehr als nur ein kompakter, faltbarer Elektrorollstuhl. Entdecken Sie seine Leistung im Freien. Lassen Sie das Auto zu Hause, klappen Sie Ihren Q50 R auf und schon können Sie losfahren, wohin Sie wollen.

## DOPPELFEDERUNG

Der Q50 R ist dank der vorderen Elastomere und der hinteren Federung immer gut gefedert. Sie sorgen für eine reaktionsschnelle Dämpfung, wenn Sie über holpriges oder unebenes Gelände fahren, und reduzieren die Menge an Stößen und Vibrationen, die auf den Rollstuhl einwirken. So können Sie sich zurücklehnen, entspannen und eine sanftere Fahrt genießen.

## HOHE TRAKTION

Die **12"-Antriebsräder** und 8"-Lenkräder bieten erhöhten Grip und Traktion auf verschiedensten Geländeoberflächen. Der Spritzschutz schützt Sie während der Fahrt vor Wasserspritzern, Sand und Schotter.



## STABILITÄT BERGAUF

Die Länge des Q50 R von **1030 mm** bietet ein höheres Maß an Stabilität, so dass Sie Steigungen von bis zu 8° sicher befahren können. Für zusätzliche Sicherheit sorgen die serienmäßigen hinteren Anti-Kipp- und Transferrollen.

## ÄUSSERST ROBUST

Bei dem Aluminiumrahmen des Q50 R werden ovale Rohre verwendet. Diese sind stärker und weniger anfällig, reduzieren Bewegungen des Rahmens bei Fahrten über unebenes Gelände und sorgen so für mehr Fahrkomfort. Außerdem gibt es eine **5-Jahres-Garantie** auf den Rahmen.



# HOHE LEISTUNG UND EFFIZIENZ

Wir entwickeln seit über 40 Jahren Elektrorollstühle und arbeiten mit renommierten Herstellern zusammen, um robuste Stühle mit der besten Fahrleistung, Reichweite und Zuverlässigkeit zu liefern, die andere nicht bieten können.

## 50 mm

### KANTENSTEIGFÄHIGKEIT

Die effizienten, bürstenlosen und wartungsfreien 200-Watt-Motoren bieten die nötige Leistung um Hindernisse von bis zu 50 mm einfach zu überwinden. In Kombination mit der 30 Ah Lithium-Ionen Batterie bieten sie eine unvergleichliche Reichweite.



### «FREILAUF»-MODUS

Die Motoren bieten im «Freilauf»-Modus nur einen sehr geringen Widerstand, so dass Sie den Rollstuhl mit geringem Kraftaufwand manuell bewegen können. Zusätzlich ist das obere Rückenrahmenrohr gepolstert und bietet so einen komfortablen Griff zum Schieben des Rollstuhls.





# 50

## KM REICHWEITE

Dank der optimierten Effizienz unserer Motoren kann der Q50 R mit seiner Lithium-Batterie eine beeindruckende Reichweite von 50 km\* erreichen (mit einer einzigen Ladung).



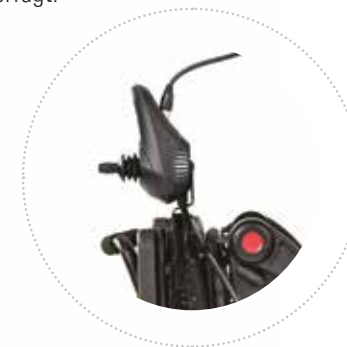
### HERAUSNEHMBARE LITHIUM-IONEN-BATTERIE

Bei einem Gewicht von nur **5,5 kg** können Sie den Akku mühelos zum Aufladen entnehmen. Er kann auch entfernt werden, wenn der Stuhl gefaltet ist.



### AUFLADEN, SELBST IN GEFALTETEM ZUSTAND!

Wenn der Stuhl gefaltet ist, müssen Sie den Akku nicht erst entfernen, da der Q50 R über einen Ladeanschluss an der Unterseite des Joysticks verfügt.



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um das Video zu sehen.

*\*Die Reichweite wurde nach ISO 7176 (Absatz 4) für den theoretischen Energieverbrauch von Rollstühlen berechnet.*

# MACHEN SIE ES SICH BEQUEM

Wo auch immer Sie hinfahren, was auch immer Sie tun, Sie werden sich mit Ihrem Q50 R immer wohlfühlen.

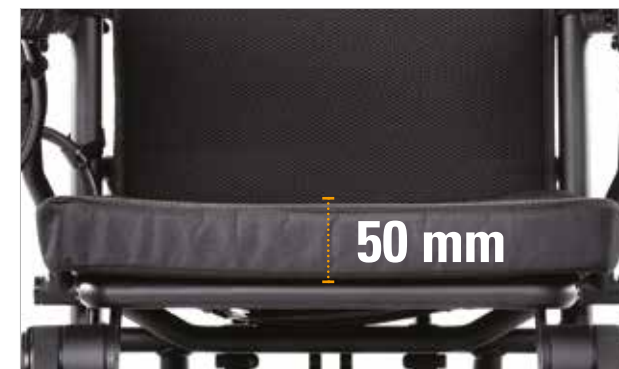


Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone, um das Video zu sehen.

450 mm  
550 mm

## HÖHENVERSTELLBARER RÜCKEN

Benötigen Sie eine höhere Rückenunterstützung? Stellen Sie die Rückenlehne einfach zwischen 450 und 550 mm ein, indem Sie die beiden Drehschrauben am Rücken verwenden. Die Rückenbespannung besteht aus atmungsaktivem Material.



## ATMUNGSAKTIVES SCHAUMSTOFFKISSEN

Das Schaumstoffkissen ist nicht nur bequem, sondern hat auch einen atmungsaktiven Bezug, der die Körperwärme durchlässt.



## ANPASSBARE SITZ- UND RÜCKENBESpanNUNG

Der Sitz (und die Rückenlehne) des Q50 R verfügen über verstellbare Gurte. Diese Gurte sorgen für extra Nachgiebigkeit auf unebenem Terrain und können an Ihre Körperform und Bedürfnisse angepasst werden. Außerdem sorgen sie für eine bessere Luftzirkulation und Belüftung, da die Körperwärme und Feuchtigkeit vollständig entweichen kann.

# DER EIGENE STIL

Mit seinem eleganten mattschwarzen Rahmen ist der Q50 R ein echter Blickfang. Alternativ können Sie zudem zwischen drei Farbakzenten wählen.

GRÜN

BLAU

ROT

## AUFBEWAHRUNGSTASCHE

Der Q50 R verfügt über zwei geräumige Aufbewahrungstaschen mit Reißverschluss. Eine an der Rückenlehne und eine unter dem Sitz, in denen Sie Ihre Wertgegenstände verstauen können.



# TECHNISCHE DATEN / Q50 R

<b>Zuladung max.</b>	136 kg	<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	6 km/h
<b>Breite (gefaltet)</b>	600 mm	<b>Batterie</b>	30 Ah, Li-Ion
<b>Länge (gefaltet)</b>	800 mm	<b>Elektronik</b>	VSI (Curtiss & Wright)
<b>Höhe (gefaltet)</b>	400 mm	<b>Ladegerät</b>	24 V, 5 Amp
<b>Gesamtbreite</b>	600 mm	<b>Motoren</b>	2 x 200 Watt, bürstenlos
<b>Gesamtlänge</b>	min. 855 mm, max. 1090 mm	<b>Steigfähigkeit max.</b>	8° (dynamische Stabilität)
<b>Gesamthöhe</b>	min. 905 mm, max. 1005 mm	<b>Kantensteigfähigkeit max.</b>	50 mm
<b>Rückenhöhe</b>	450 - 550 mm	<b>Räder</b>	Antriebsräder 12" Vollgummi / Lenkräder 8" Vollgummi
<b>Sitzbreite</b>	430 mm (Kissenbreite)	<b>Farbakzente</b>	3: Rot, Grün, Blau
<b>Sitztiefe</b>	450 mm (Kissentiefe)	<b>Gewicht Rollstuhl</b>	37,5 kg (inkl. Batterie)
<b>Sitzhöhe</b>	500 mm (ohne Kissen)	<b>Gewicht Batterie</b>	5,5 kg
<b>Armlehnenhöhe</b>	270 mm (ab Sitzplatte)	<b>Gewicht ohne Batterie</b>	32 kg
<b>Reichweite max.</b>	50 km*	<b>Garantie</b>	5 Jahre auf den Rahmen

\*Die Reichweite wurde nach ISO 7176 (Absatz 4) für den theoretischen Energieverbrauch von Rollstühlen berechnet.



## Sunrise Medical GmbH

Kahlbachring 2-4

D-69254 Malsch/HD

Phone: +49 (0) 72 53 / 9 80-0

Fax: +49 (0) 72 53 / 9 80-222

E-Mail: kundenservice@sunrisemedical.de

www.SunriseMedical.de

Für weitere Informationen beachten Sie bitte unsere Bestellformulare oder kontaktieren Sie unseren Kundendienst.

Technische Änderungen, Anpassungen und Druckfehler vorbehalten.